

A Prensa MX-1 é a escolha perfeita para os mais diversos tipos de abertura de massas. Os dois discos aquecidos lhe oferecem diversas opções de produto final. É uma prensa que atende baixa, média e alta produção. Sua estrutura rígida e elegante fazem dela a prensa manual ideal para sua empresa. A prensa de massas é uma maneira fácil e acessível para melhorar o seu tempo de produção, bem como o seu produto acabado. A MX-1 contempla elegância, tecnologia e praticidade em um único equipamento.

Aquecimento dos discos:

Os dois discos são aquecidos agilizando a abertura das massas, porém, cada disco possui um controlador de temperatura individual.

Dicas de abertura:

• Massa de esfiha

Tempo de prensagem – 1 a 3 segundos

Temperatura recomendada:

- Disco Superior / 120 a 150°C
- Disco Inferior / 120 a 150°C

• Massa de pizza

Tempo de prensagem – 3 a 6 segundos

Temperatura recomendada:

- Disco Superior / 120 a 150°C
- Disco Inferior / 120 a 150°C

• Massa de tortilha

Tempo de prensagem – 1 a 3 segundos

Temperatura recomendada:

- Disco Superior / 135 a 150°C
- Disco Inferior / 135 a 150°C

Regulagem de espessura:

É possível regular a espessura para cada massa individualmente ou manter a regulagem para uma quantidade de massa específica



Produção:

Os discos de 46,5 cm de diâmetro permitem a abertura de massas de diversos tamanhos. O tamanho da massa é determinada pela quantidade de massa, regulagem de espessura e tempo de abertura. A produção depende do tamanho da massa desejada.

Em média é possível atingir a produção relacionada abaixo:
23 a 46,5 cm – 100-150/hora
18 a 23 cm – 200-300/hora
<18 cm – 400-600/hora

Produto acabado:

A massa aberta já sai pré-assada, agilizando muito o processo de produção. A massa pressionada é consistente na espessura e tamanho, diferente da massa aberta a mão, onde a espessura e tamanho podem variar

Operação:

Não é necessária mão de obra especializada para operar
Sua operação é segura pois não apresenta sistema de cilindros mecânicos

Uso:

A MX-1 é muito fácil de usar...prepare as bolas de massa, ajuste a temperatura e a espessura desejada, coloque a massa no centro do disco inferior e pressione a alavanca.